

# Техническая информация

Heinrich-Follmann-Straße 1  
32423 Minden • Germany  
Phone: +49 571 9339-0  
Fax: +49 571 9339-300  
info@follmann.de • www.follmann.com

## FOLCO® MELT EB 1749

<b>Тип продукции:</b>	Клей-расплав для облицовывания мебельных кромок на основе ЭВА (Этилен-Винил-Ацетат).														
<b>Область применения:</b>	Для приклеивания тонких материалов— в частности меломиновых и фанерных на кромки мебели, на кромкооблицовочных станках.														
<b>Характеристики:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Хорошая растекаемость</li><li>Хорошо расплывается</li><li>Высокая скорость отверждения позволяет быстро проводить последующую обработку заготовок</li></ul>														
<b>Параметры:</b>	<table><tr><td>• Вязкость</td><td>~ 85 000</td><td>мПа·с (по Брукфилду при 200°C)</td></tr><tr><td>• Температура размягчения (по методу кольца и шара)</td><td>~ 99</td><td>С° (DIN EN 1238)</td></tr></table>			• Вязкость	~ 85 000	мПа·с (по Брукфилду при 200°C)	• Температура размягчения (по методу кольца и шара)	~ 99	С° (DIN EN 1238)						
• Вязкость	~ 85 000	мПа·с (по Брукфилду при 200°C)													
• Температура размягчения (по методу кольца и шара)	~ 99	С° (DIN EN 1238)													
<b>Обработка:</b>	<p>Для достижения хороших результатов мы рекомендуем следующие технологические параметры:</p> <table><tr><td>• Температура помещения / материала</td><td>18 - 22</td><td>°C</td></tr><tr><td>• Влажность древесины</td><td>8 - 10</td><td>%</td></tr><tr><td>• Температура вала</td><td>190 - 210</td><td>°C</td></tr><tr><td>• Скорость подачи</td><td>мин. 20</td><td>м/мин</td></tr></table> <p>При длительных перерывах в производстве температуру устройств нанесения следует снизить до прибл. 160°C, чтобы не подвергать клей-расплав термической нагрузке.</p>			• Температура помещения / материала	18 - 22	°C	• Влажность древесины	8 - 10	%	• Температура вала	190 - 210	°C	• Скорость подачи	мин. 20	м/мин
• Температура помещения / материала	18 - 22	°C													
• Влажность древесины	8 - 10	%													
• Температура вала	190 - 210	°C													
• Скорость подачи	мин. 20	м/мин													
<b>Очистка:</b>	Агрегаты для нанесения необходимо регулярно механически чистить деревянной лопаткой.														
<b>Указания по технике безопасности:</b>	Клей-расплавы даже при надлежащей обработке выделяют испарения, которые могут привести к раздражению органов дыхания. Необходимо гарантировать соответствующий отвод испарений, например, с помощью вытяжки. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.														
<b>Хранение:</b>	Срок хранения в прохладном и сухом месте в таре производителя прибл. 12 месяцев.														
<b>Маркировка:</b>	Согласно действующему положению об опасных веществах продукт не является опасным грузом и не требует специальной маркировки.														

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 20.11.2014

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения. Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.